

خطاهای اتوکلاو و علل آن:

ردیف	ERROR CODE	علت
۱	1	باز بودن درب هنگام سیکل
۲	2	بزرگتر بودن درجه حرارت از ۹۰ درجه سانتی گراد در ابتدای سیکل
۳	3	کوچکتر بودن فشار از ۰/۹ بار در سیکل C121
۴	4	$T \geq 128^{\circ}C$ در سیکل C121
۵	5	$T \leq 118^{\circ}C$ در سیکل C121
۶	6	$P \leq 1/9 \text{ Bar}$ در سیکل C134
۷	7	$T \geq 140^{\circ}C$ در سیکل C134
۸	8	$T < 132^{\circ}C$ در سیکل C134
۹	9	$T \geq 45^{\circ}C$ در تست Air Leakage
۱۰	10	I/O ERROR در طرف Main
۱۱	11	اتصال کوتاه بودن سنسور T1
۱۲	12	اتصال باز بودن سنسور T1
۱۳	13	اتصال کوتاه بودن سنسور T2
۱۴	14	اتصال باز بودن سنسور T2
۱۵	15	مشابه T1 و T2 برای T3
۱۶	16	
۱۷	17	افزایش بیش از حد خروجی سنسور فشار
۱۸	18	کاهش بیش از حد خروجی سنسور فشار (اتصال کوتاه)
۱۹	19	افزایش بیش از حد جریان بویلر (اتصال کوتاه)
۲۰	45	اولین خطای حاصل از Air leakage
۲۱	46	دومین خطای حاصل از Air leakage
۲۲	55	رسیدن درجه حرارت به $135^{\circ}C$ و عدم رسیدن فشار به 1Bar (عدم آگیری)
۲۳	57	وکیوم ضعیف و یا نشتی در دستگاه
	I/O	مشکل در IC ساعت و ارتباط بین برد ها
	160	